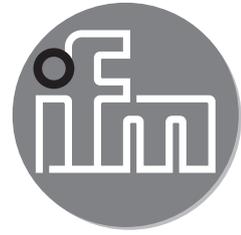


ifm electronic



Руководство по монтажу  
Магнитный датчик для  
пневматических цилиндров

**efector120<sup>®</sup>**

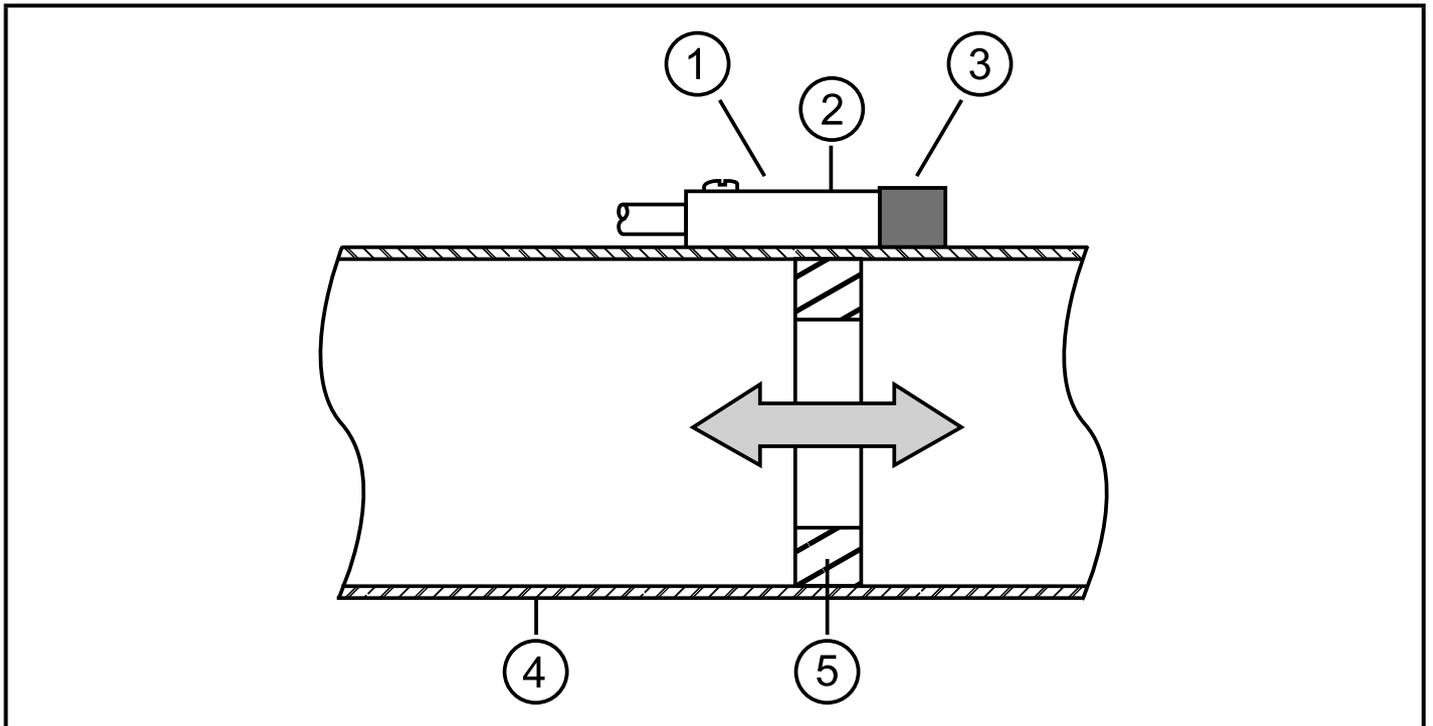
701949 / 02 05 / 2015

RU

## Применение в соответствии с назначением

Датчик для пневматических цилиндров определяет положение поршня в цилиндре. В поршне находится кольцевой магнит, благодаря которому в момент прохождения поршня мимо датчика, контакты датчика под действием магнитного поля замыкаются (размыкаются), после чего датчик подает выходной сигнал.

- Данный магнитный датчик может использоваться для всех типов цилиндров с корпусом из немагнитного материала.



- 1: Датчик положения для цилиндров
- 2: Чувствительная поверхность
- 3: Резиновая вставка
- 4: Корпус цилиндра
- 5: Поршень цилиндра с кольцевым магнитом

## Монтаж

Закрепите датчик на цилиндре. Расположите чувствительную поверхность в месте, где Вы хотите определять положение поршня. Широкий выбор переходников для монтажа Вы найдете на [www.ifm.com/accessory](http://www.ifm.com/accessory).

## Электрическое подключение



Перед подключением датчика нужно отключить питание. Во время подключения строго следуйте указаниям на табличке прибора. Цвета жил провода у кабельных приборов: BN = коричневый, BU = синий, BK = черный, WH = белый.

## Установка/ввод в эксплуатацию

1. Сдвиньте поршень в место, где нужно его обнаруживать.
2. Точно позиционируйте датчик с помощью светодиодной индикации: Светодиод загорается в момент переключения (срабатывания) выхода.
3. Затяните винт эксцентрика с достаточным усилием для фиксации в пазу.
4. Отметьте положение датчика при помощи резиновой вставки.



Если цилиндр монтируется рядом с намагничивающимися компонентами, то характеристики переключения датчика могут измениться.