

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- ### 8.2. Условия транспортирования:

- ## 9. Гарантийные обязательства.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.032-2016 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции, не влияющих на эксплуатационные характеристики.

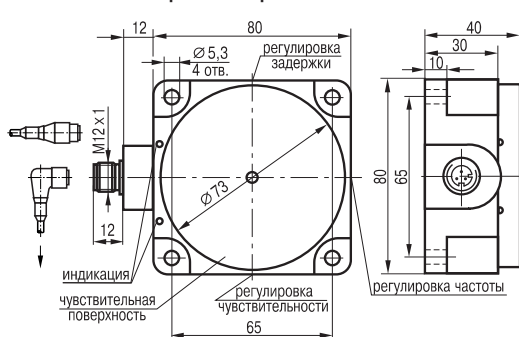
Представитель ОТК _____ МП

Диаграмма работы

Сигнал напряжения на нагрузку

такт

Габаритный чертеж



454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19
E-mail: teko@teko-com.ru
www.teko-com.ru

EAC

**Датчик
контроля минимальной скорости
IV31N IC7P5-01G-R50-LS27**

Паспорт.
Руководство по эксплуатации
IV31N IC7P5-01G-R50-LS27.000 ПС

2016г.

1. Назначение.

Датчики контроля минимальной скорости предназначены для контроля аварийного снижения скорости вращения или движения различных устройств: барабанов, конвейеров, ленточных и ковшовых транспортеров. Может использоваться для контроля аварийного проскальзывания ленты на транспортере.

Сертификат соответствия № **TC RU C-RU.АД06.В.00220** от 02.08.2016 г.

2. Принцип действия.

Датчик контроля минимальной скорости является бесконтактным индуктивным выключателем со встроеной схемой контроля частоты импульсов воздействия управляющего объекта на этот датчик. При снижении частоты воздействия ниже установленной, датчик включает нагрузку. Необходимое значение минимальной частоты устанавливается с помощью подстроечного резистора. Датчик обеспечивает задержку при первоначальном включении, необходимую для разгона механизма после подачи питания и достижения заданной частоты следования импульсов воздействия.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	80x80x40
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор, Сном.	28...60 мм
Рабочий зазор, Сраб.	0...50 мм
Напряжение питания, Uраб.	90...250 В АС
Рабочий ток, Iраб.	10...500 мА
Остаточный ток, Ixx	≤3 мА
Максимальный ток, Imax при t=20мс	8А f=1 Гц
Падение напряжения при Inagr.≥50мА	≤7,5 В
Диапазон регулировки, Fmin	0,1...2,5 Гц
Диапазон задержки срабатывания	5...30 с
Диапазон рабочих температур	-25°С...+75°С
Комплексная защита	Нет
Заземляющий вывод	Есть
Световая индикация срабатывания	желтый
наличие объекта	красный
Материал корпуса	Полиамид
Рекомендуемый соединитель	CS S27-2; CS S28-2
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP65

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,35334
Серебро	3,64467
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 50мм. При необходимости изменить номинальный зазор выполнить следующее:
Произвести настройку датчика на необходимую частоту срабатывания:
 - Отклеить цветную наклейку и удалить смазку с винта регулировки чувствительности датчика;
 - Установить мишень на расстоянии, необходимом для срабатывания датчика.
 - Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки - снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
- Произвести настройку датчика на необходимую частоту срабатывания:
 - Удалить цветную наклейку и смазку с винта регулировки частоты;
 - Установить максимальную частоту (повернуть винт регулировки частоты по часовой стрелке до упора);
 - Включить механизм, воздействующий на датчик с требуемой частотой;
 - Выдержать время не менее времени задержки при первоначальном включении 10...40с. Поворачивая винт регулировки частоты против часовой стрелки до начала свечения желтого светодиода, произвести настройку на заданную частоту. При этом красный светодиод будет мигать с частотой следования импульсов воздействия на датчик.
 - При повторном включении убедиться в срабатывании датчика на заданной частоте.
 - Произвести настройку датчика на необходимое время задержки при первоначальном включении. Датчик настроен на первоначальную задержку 8...11с. Поворот винта по часовой стрелке увеличивает время задержки, против часовой стрелки - уменьшает время задержки.
 - Восстановить исходное состояние винта регулировки чувствительности, частоты и времени задержки при первоначальном включении (заполнить смазкой, заклеить цветной наклейкой).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров чувствительной поверхности датчика.
- Свечение красного светодиода соответствует наличию в чувствительной зоне демпфированного материала.
- Свечение желтого светодиода показывает состояние выходного ключа.