

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для контроля положения педали сцепления автомобильного транспорта.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

Датчик имеет чувствительную поверхность, предназначенную для контроля положения подвижных металлических объектов. При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M12x1x68,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	4 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...3,2 мм
Диапазон напряжений питания от бортовой сети автомобиля, Ураб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤150 мА Ураб.≤15В ≤250 мА Ураб.>15В
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5В
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45°C...+65°C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Латунь ЛС59-1 (никель)
Присоединение	Автомобильный соединитель (штырь 2108-37244392-01 ОСТ.37.003.032-88)
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ28751-90	III, Класс А

4. Дополнительная информация:

Момент затяжки гаек, не более 5 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик	1 шт.
Гайка M12x1	2 шт.
Стопорная шайба	2 шт
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре)	1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°C...+35°C
- Влажность, не более 85%.

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50°C...+50°C.
- Влажность до 98% (при +35°C).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014.2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП