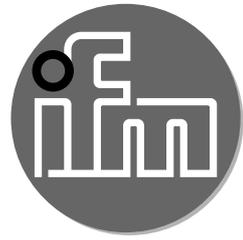


ifm electronic



Notice de montage
Adaptateur process pour des
appareils avec raccord G $\frac{1}{2}$

FR

07 / 2015

706034 / 01

1 Remarques de base



Pour l'emploi en zones aseptiques selon EHEDG et 3A :

- ▶ Suivre les directives en vigueur de EHEDG et 3A.
- ▶ S'assurer d'une intégration du capteur dans l'installation selon les préconisations EHEDG ou 3A (de ce fait, observer également les informations dans la notice d'utilisation du capteur utilisé).
- ▶ Homologation 3A : utiliser uniquement des adaptateurs avec homologation 3A et marqués avec le symbole 3A. L'homologation 3A ne s'applique qu'aux capteurs utilisant un cône d'étanchéité en PEEK (intégré ou via un joint d'étanchéité en PEEK) → Accessoires.



Souvent la cuve, dans laquelle l'adaptateur est installé, a un traitement supplémentaire après soudage (p.ex. décapage, sablage, microbillage). Si le filetage ou le chanfrein d'étanchéité de l'adaptateur sont aussi traités ultérieurement, l'adaptateur peut être endommagé ce qui peut mener à des défauts d'étanchéité :

- ▶ De ce fait, s'assurer que l'intérieur et le chanfrein d'étanchéité de l'adaptateur ne sont pas traités ultérieurement.

2 Fonctionnement et caractéristiques

L'adaptateur process permet l'installation aseptique des capteurs avec raccord G ½ aseptique sur des tanks ou des tuyauteries.



En cas de montage où l'espace est limité : pour éviter des dysfonctionnements et des endommagements du capteur utilisé, respecter les distances minimales selon la notice d'utilisation du capteur.

3 Montage



Pour le montage du capteur et de l'adaptateur une pâte lubrifiante est nécessaire. Utiliser la pâte lubrifiante de façon modérée. Appliquer seulement aux parties filetées pour éviter des dégâts. Eviter que les joints et les zones d'étanchéité ne soient en contact avec la pâte lubrifiante. Elle doit être appropriée et homologuée pour l'application et compatible avec les élastomères utilisés (par ex. joint torique pour LMTxxx). Le fabricant recommande la pâte Klüber UH184-201 (homologation USDA-H1).



- ▶ Le montage ne doit être effectué que par du personnel compétent.
- ▶ Assurer la propreté des zones d'étanchéité. De ce fait, enlever les emballages protecteurs juste avant le montage.
- ▶ En cas d'endommagement des zones d'étanchéité : remplacer l'adaptateur.

3.1 Raccord clamp ou adaptateur similaire (seulement filetage intérieur)

- ▶ Visser le capteur à utiliser dans le raccord (→ 4 Montage d'un capteur dans un adaptateur).
- ▶ Serrer le capteur et l'adaptateur dans un dispositif de serrage. Ne serrer le dispositif de serrage que légèrement pour éviter que le raccord ne se déforme.
- ▶ Serrer le capteur avec une clé (couple de serrage : voir la notice d'utilisation du capteur utilisé).
- ▶ Enlever l'unité composée du capteur et du raccord du dispositif de serrage. Après, monter l'unité dans l'installation.

FR

3.2 Réducteur (avec filetage extérieur)

- ▶ Graisser légèrement le filetage et les zones d'étanchéité avec une pâte lubrifiante.
- ▶ Visser l'adaptateur manuellement, ne pas endommager les zones d'étanchéité.
- ▶ Serrer l'adaptateur à l'aide d'une clé jusqu'à ce que vous sentiez la butée (25 Nm). Information importante : l'étanchéité peut être affectée si vous serrez trop fort !

4 Montage d'un capteur dans un adaptateur

4.1 Capteur de température (p.ex. TAxxxx)



Prendre en compte les instructions de montage dans la notice d'utilisation du capteur.

- ▶ Graisser légèrement les surfaces (métal sur métal) entre le capteur et l'adaptateur avec une pâte lubrifiante. Observer les remarques → 1.
- ▶ Visser le capteur manuellement dans l'adaptateur, ne pas endommager les joints et les zones d'étanchéité.
- ▶ Pour les exigences 3A : utiliser les accessoires 3A E43911.

- ▶ Serrer le capteur avec une clé (couple de serrage : voir la notice d'utilisation du capteur utilisé).

4.2 Capteur de niveau (p.ex. LMxxxx)



Prendre en compte les instructions de montage dans la notice d'utilisation du capteur.

- ▶ Graisser légèrement le filetage du capteur avec une pâte lubrifiante. Observer les remarques → 1.
- ▶ Glisser le joint d'étanchéité fourni, c'est-à-dire le joint torique noir (FKM), ou le joint plat vert (FKM) sur le filetage du capteur.
- ▶ Vérifier la position correcte du joint d'étanchéité. Cela s'applique même si un joint d'étanchéité était déjà présent.



Le joint torique / joint plat assure l'étanchéité extérieure entre le capteur et l'adaptateur. Ce joint d'étanchéité n'est pas prévu comme un joint d'étanchéité process.

- ▶ Pour les exigences 3A : pour les capteurs homologués selon 3A avec chanfrein d'étanchéité métallique utiliser les accessoires 3A E43232.
- ▶ Visser le capteur manuellement dans l'adaptateur, ne pas endommager les joints et les zones d'étanchéité.
- ▶ Serrer le capteur avec une clé (couple de serrage : voir la notice d'utilisation du capteur utilisé).

5 Fonctionnement

- ▶ Avant la mise en service : contrôler l'étanchéité de la cuve ou du tuyau.

6 Nettoyage et maintenance en cas d'exigences selon 3A

- ▶ Vérifier si aucun des joints et zones d'étanchéité n'est endommagé. Remplacer en cas d'endommagement.
- ▶ Il est recommandé de remplacer tous les joints échangeables avant le remontage.

- ▶ Vérifier si aucune zone d'étanchéité n'est encrassée. Nettoyer tous les composants avec un produit de nettoyage approprié pour l'application et les matières utilisées.
- ▶ Il est recommandé d'utiliser une brosse douce pour le nettoyage de toutes les surfaces intérieures et extérieures.
- ▶ S'assurer que les joints et les zones d'étanchéité ne sont pas endommagés pendant le nettoyage.
- ▶ Avant le remontage contrôler si tous les composants sont propres.