

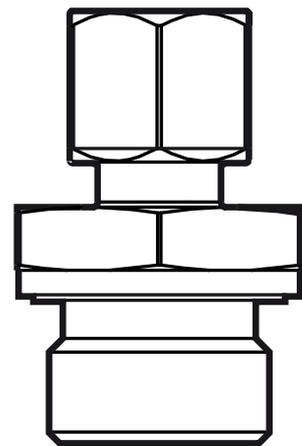
ifm electronic



Notice de montage  
Bague progressive

FR

80232423 / 00 11 / 2015

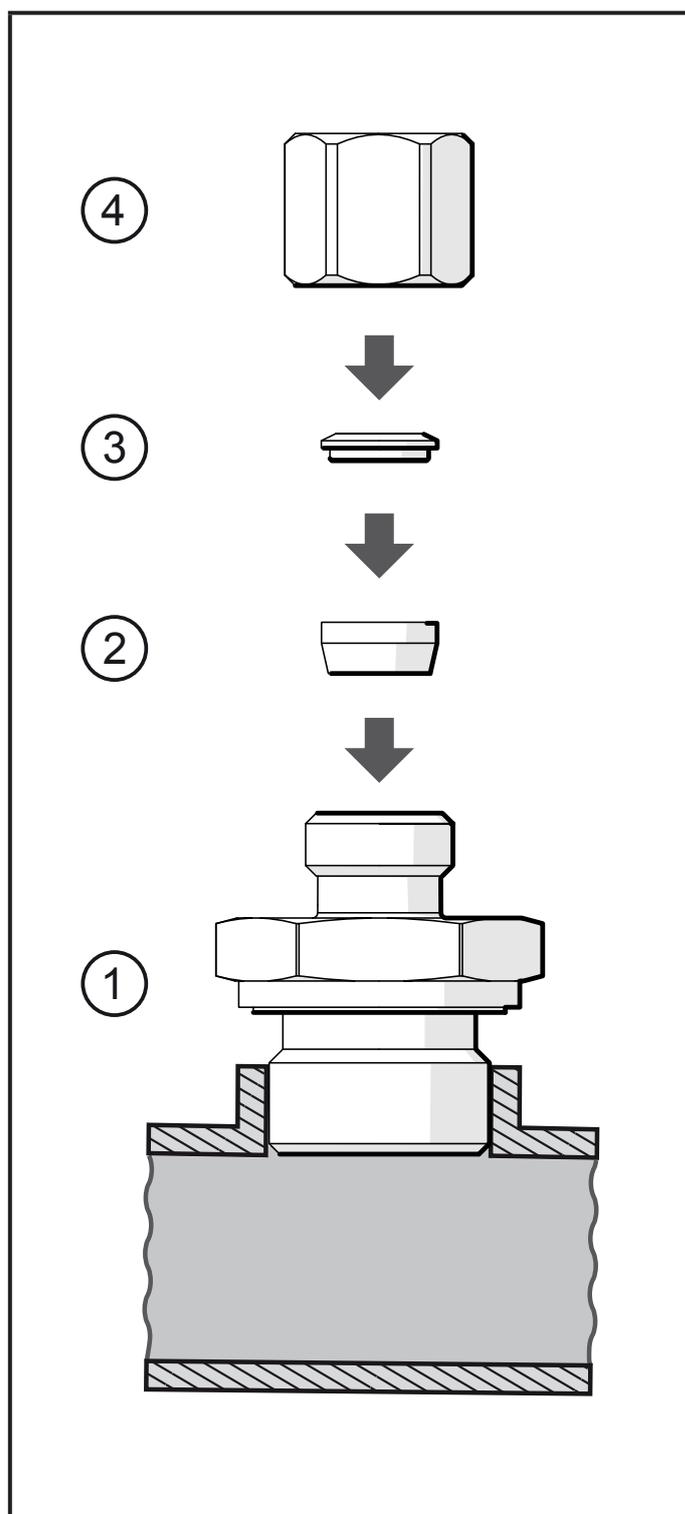


Le raccord bague progressive se compose de trois parties : presse-étoupe (1), bague de serrage avant (2), bague de serrage arrière (3) et écrou moleté (4).

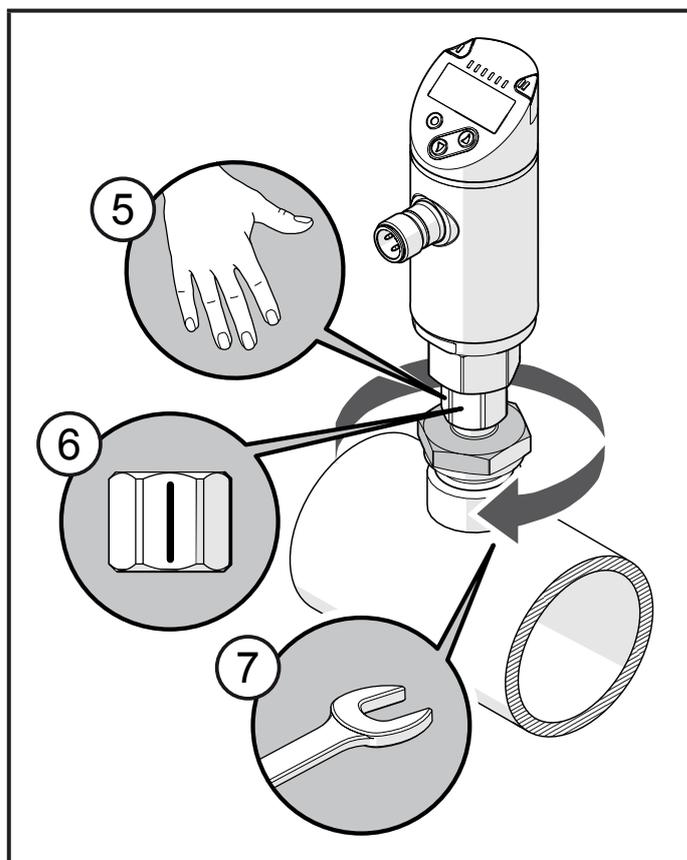
1. Poser la presse-étoupe (1) dans le raccord process et serrer. Utiliser un joint d'étanchéité lorsque l'application l'exige.

 En cas d'emploi de raccords à souder :

- Opération de soudage seulement par du personnel compétent. Réalisation soignée et selon l'état de la technique.
  - Pendant le soudage et la phase de refroidissement suivante, ni le capteur ni la bague progressive ne doivent être montés.
  - Les surfaces doivent être sans souillure de tout type.
  - Les outils de soudage doivent être appropriés pour la matière du raccord et de la paroi.
- Monter la bague de serrage avant (2). Le bout effilé doit montrer vers la cône.
- Monter la bague de serrage arrière (3).
- Visser l'écrou moleté (4).



- ▶ Insérer le capteur.
- ▶ Serrer l'écrou moleté à la main (5) et marquer la position de traits (6).
- ▶ Faire glisser le capteur à la profondeur d'installation souhaitée. Le tenir en position et serrer l'écrou moleté par 1 ¼ tours à l'aide d'un outil (7).



FR

- > La bague progressive est maintenant fermement raccordée à la sonde. La profondeur d'installation ne peut plus être modifiée.



Profondeur d'installation recommandée pour la sonde de mesure :  
centre du tuyau.

### Montage répété

Vous pouvez démonter le capteur, par ex. afin de nettoyer le bout de la sonde.

- ▶ Après, réinsérer le capteur et serrer l'écrou moleté sans forcer.