

Notice de montage
Raccord à souder
pour appareils avec adaptateur Aseptoflex
Vario

FR

E30122

E30130

E30149

E30150

Contenu

1	Remarques préliminaires.....	2
1.1	Symboles utilisés.....	2
2	Consignes de sécurité.....	3
3	Fonctionnement et caractéristiques.....	3
4	Montage.....	4
5	Monter le capteur.....	5
6	Mise en service.....	5
7	Données techniques.....	5

1 Remarques préliminaires

1.1 Symboles utilisés

▶ Action à faire

> Retour d'information, résultat

[...] Désignation d'une touche, d'un bouton ou d'un affichage

→ Référence croisée



Remarque importante

Le non-respect peut aboutir à des dysfonctionnements ou perturbations



Information

Remarque supplémentaire

2 Consignes de sécurité

- Lire ce document avant la mise en service du produit et le garder pendant le temps d'utilisation du produit.
- Le produit doit être approprié pour les applications et les conditions environnantes concernées sans aucune restriction d'utilisation.
- Utiliser le produit uniquement pour les applications pour lesquelles il a été prévu (→ 3 Fonctionnement et caractéristiques)
- Le non-respect des consignes ou des données techniques peut provoquer des dommages matériels et/ou corporels.
- Le fabricant n'assume aucune responsabilité ni garantie pour les conséquences d'une mauvaise utilisation ou de modifications apportées au produit par l'utilisateur.
- Le montage, le raccordement électrique, la mise en service, le fonctionnement et l'entretien du produit doivent être effectués par du personnel qualifié et autorisé par le responsable de l'installation.

FR

3 Fonctionnement et caractéristiques

Le raccord à souder permet l'installation des capteurs avec raccord Aseptoflex Vario sur des cuves ou des tuyauteries.



Pour l'emploi en zones aseptiques selon EHEDG :

► S'assurer d'une intégration du capteur dans l'installation selon EHEDG.



Pendant le soudage et la phase de refroidissement suivante, le capteur ne doit pas être monté.

4 Montage

- ▶ Percer un trou dans le tuyau ou la paroi de la cuve du diamètre extérieur du raccord. Surdimension max. 0,2 mm.



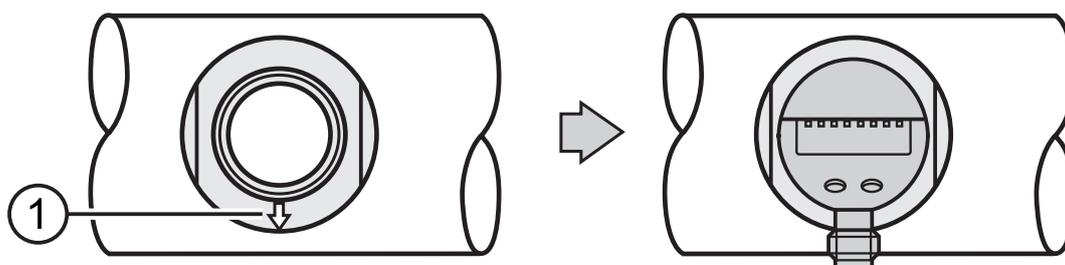
Recommandation :

- ▶ Utiliser un bouchon de soudage pour une évacuation de la chaleur optimisée, référence E30435.



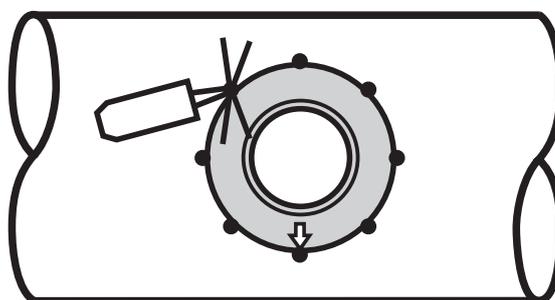
Le raccord ne doit pas se déformer.

- ▶ Souder le raccord :

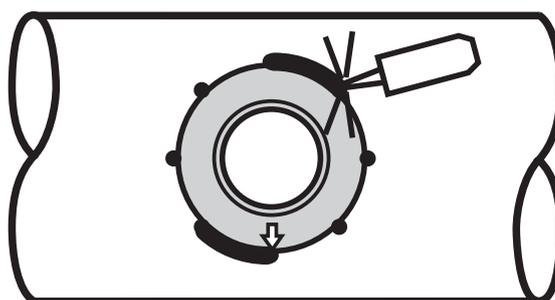


- ▶ Orientation du raccord : placer le repère (1) (le marquage peut varier) en fonction de la position souhaitée de l'affichage du connecteur vissé.

- ▶ Fixer le raccord avec une force de retenue suffisante en plusieurs points. Appliquer les points de fixation à distance égale en face l'un de l'autre.



- ▶ Appliquer les soudures entre les points de fixation en face l'un de l'autre. Assurer des intervalles de refroidissement suffisants entre les sections individuelles pour éviter que le raccord ne devienne brûlant ou se déforme en raison d'une surchauffe.



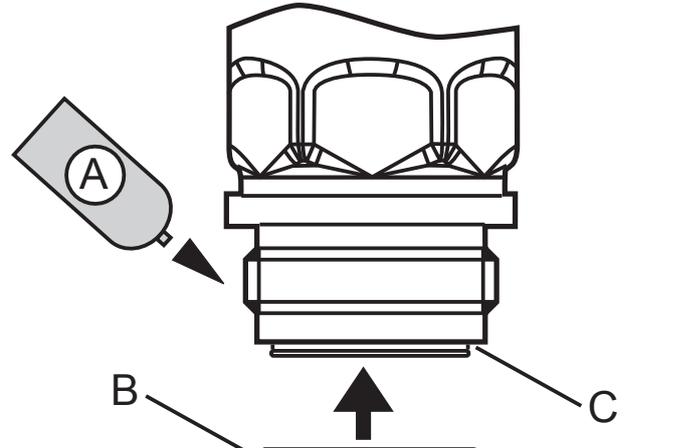
- ▶ Laisser le raccord refroidir.
- ▶ Si utilisé : enlever le bouchon de soudage.
- ▶ Enlever des résidus du filetage.

5 Monter le capteur

 Pour le montage, une pâte lubrifiante est nécessaire. Elle doit être appropriée et homologuée pour l'application et compatible avec les élastomères utilisés (par ex. joint torique).

 L'adaptateur est livré avec joint torique EPDM. D'autres joints toriques sont disponibles comme accessoires : joint torique FKM, référence E30123

- ▶ Enlever les emballages protecteurs juste avant le montage.
- ▶ Assurer la propreté des zones d'étanchéité.

<ul style="list-style-type: none">▶ Poser le joint d'étanchéité (B) dans la rainure (C) du capteur.▶ Utiliser la pâte lubrifiante (A) de façon modérée et l'appliquer seulement aux parties filetées.	 <p>The diagram illustrates the assembly process. A syringe labeled 'A' is shown applying lubricant to the threaded section of the sensor. Below, the O-ring labeled 'B' is being pushed into the groove labeled 'C' of the sensor. An upward-pointing arrow indicates the direction of assembly.</p>
--	--

FR

- ▶ Serrer l'appareil jusqu'à ce que vous sentiez la butée (ceci correspond à un couple de serrage max. d'env. 35 Nm).

 Un serrage trop fort peut affecter l'effet d'étanchéité.

 En cas d'endommagement des zones d'étanchéité : remplacer l'adaptateur.

6 Mise en service

- ▶ Avant la mise en service, contrôler l'étanchéité de la cuve ou du tuyau.
- ▶ Mise en service du capteur : → Notice d'utilisation capteur.

7 Données techniques

 Autres données techniques : www.ifm.com