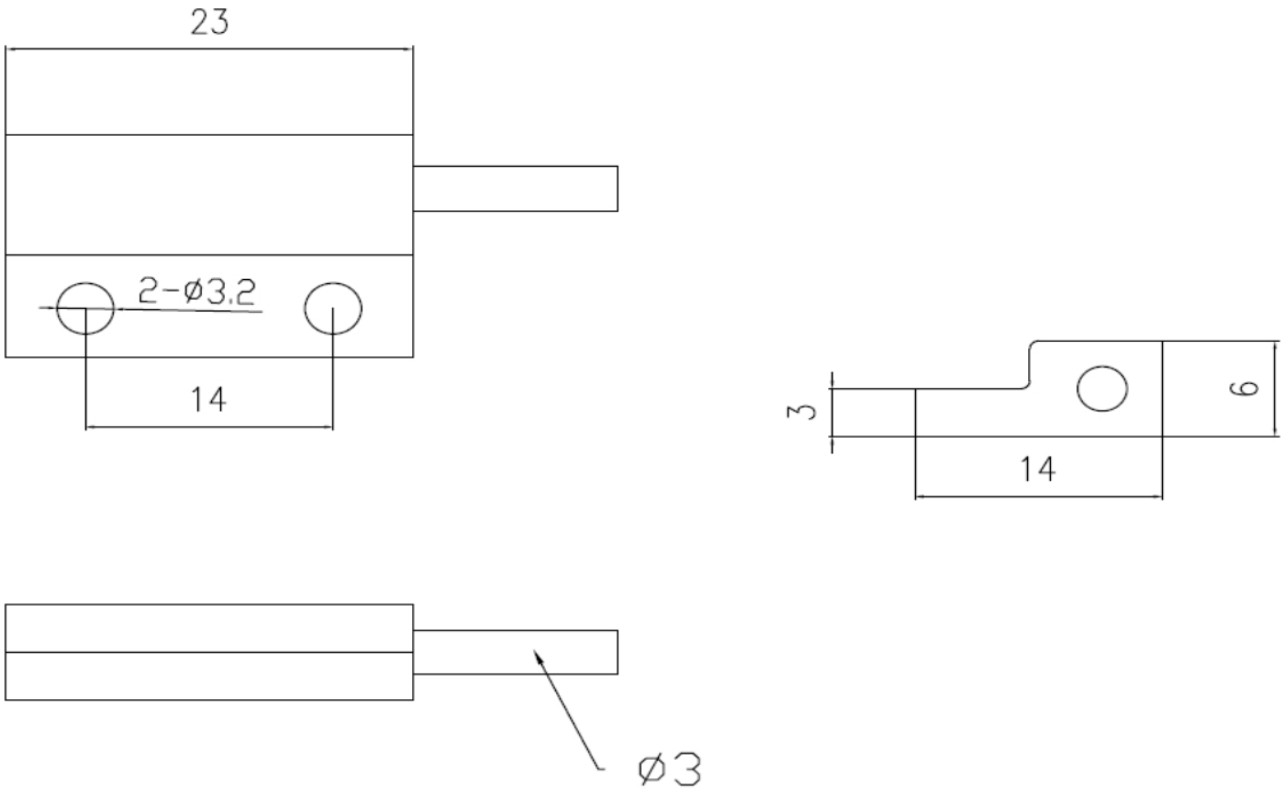
Магнитные герконовые датчики серии FT11

Особенности:

●Долгий срок службы и высокая надежность;
●Желтый светодиод позволяет проверить состояние датчика;
●Широко используется для определения положения поршня и положения заслонки цилиндров.

Маркировка			
NO	FT11DLO	NO+NC	FT11DLR

Технические спецификации			
Напряжение питания	10…30 В DC	Изоляционное сопротивление	≥50 мОм (500 В DC)
Контактная мощность	1 Вт	Виброустойчивость	Комплексная амплитуда 1,5 мм 10...50 Гц
Ток нагрузки	≤50 мА		(2 часа в направлениях X, Y и Z)
Температура окружающей среды	-10...70	Степень защиты	IP67
Влажность окружающей среды	35...95 %	Размер	4.5*6.2*26.8 мм
Частота переключения	200 Гц	Материал корпуса	ПБТ
Выдерживаемое напряжение	1000 В/АС 50/60 Гц 60 с	Тип подключения	Кабель ПВХ, 2 м

Размеры