



适用于带有 Aseptoflex Vario 适配的
焊接式转接头
安装说明

CN

E30122
E30130
E30149
E30150

目录

- 1 初步说明2
 - 1.1 使用的符号.....2
- 2 安全说明3
- 3 功能和特性.....3
- 4 安装.....4
- 5 安装传感器.....5
- 6 设定.....5
- 7 技术资料5

1 初步说明

1.1 使用的符号

- ▶ 说明
- > 反应，结果
- [...] 按键、按钮或指示标记
- 交叉引用
-  重要说明
如不遵守，可能导致故障或干扰。
-  信息
补充说明

2 安全说明

- 设定产品前请阅读本文档，并在产品整个使用周期内妥善保管本文档。
- 产品必须适合相应的应用和环境条件，且不受任何限制。
- 仅将产品用于指定用途 (→ 3 功能和特性)。
- 如果未遵照操作说明或技术资料，则可能导致人身伤害和/或财产损失。
- 对于操作员擅自改装产品或错误使用导致的任何后果，制造商概不承担任何责任。
- 必须由设备操作员授权的合格人员执行产品的安装、电气连接、设定、操作及维护工作。

3 功能和特性

焊接转接头有助于将包含 Aseptoflex Vario 适配的传感器装于容器或管道系统。



按 EHEDG 要求用于卫生区域：

- ▶ 确保传感器按 EHEDG 要求与系统集成。



在焊接后后续冷却阶段，不得安装传感器。

4 安装

- ▶ 在管道或容器壁上钻出转接头外径的孔。超出大小不得超过 0.2 mm。



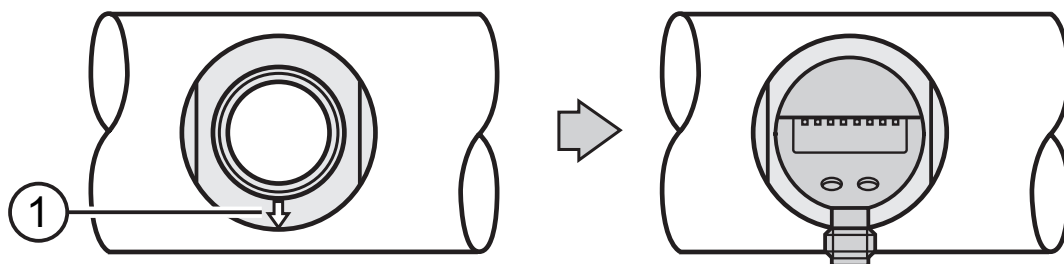
推荐：

- ▶ 使用焊芯棒用于充分散热，
订单号 E30435。



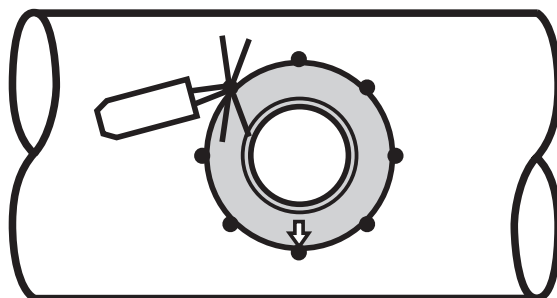
转接头不得翘曲。

- ▶ 焊接式转接头：

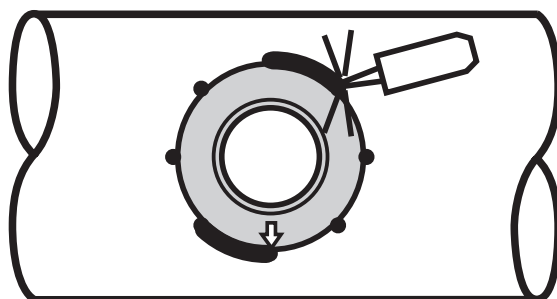


- ▶ 转接头调整：将标记 (1) (标记可能有所不同)
旋转至针对旋入式传感器显示屏提供的位置。

- ▶ 通过多点，以足够附着力固定转接头。
以相同距离相对安置固定点。



- ▶ 焊于对立固定点之间的焊缝。确保单独
部分之间有足够的时间 (避免发热或转
接头因为过热而弯曲) 。



- ▶ 让转接头冷却下来。
- ▶ 若使用，移除焊芯棒。
- ▶ 从螺纹移除沉积。

5 安装传感器



安装须使用润滑油膏。油膏必须为适合此应用经过认可且与所用弹性体（如密封）兼容的油膏。

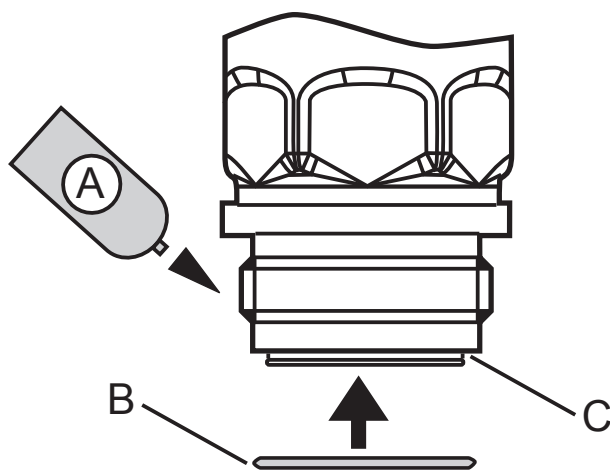


转接头随附 EPDM O 形环。还有更多密封圈附件可作为附件提供：FKM O 型圈，订购号 E30123

- ▶ 仅在安装前移除保护性包装。
- ▶ 确保密封区域洁净。

CN

- ▶ 将密封圈 (B) 置于传感器凹槽 (C)。
- ▶ 使用少许润滑油膏 (A)，施加于螺纹部件上。



- ▶ 用扳手将传感器稍微拧紧，直至感觉到末端止动位置（对应最大拧紧扭矩 35 Nm）。



扭矩太大会损坏密封件。



如果密封区域受损：请更换转接头。

6 设定

- ▶ 在设定之前，请检查容器或管道的入口阻力。
- ▶ 设定传感器：→ 传感器操作说明。

7 技术资料



其他技术资料：www.ifm.com