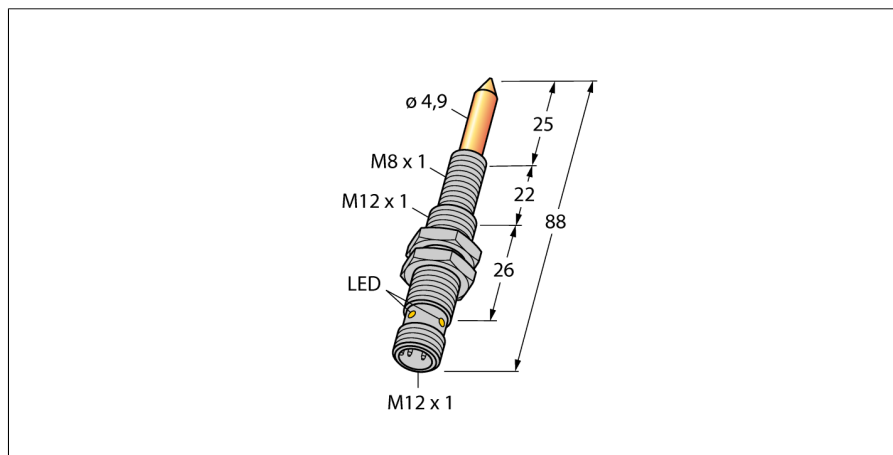
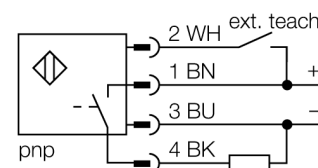


Датчик магнитного поля для детектирования приварных гаек M6 Для детектирования ферромагнитных элементов NIMFE-EM12/4.9L88-UP6X-H1141/S1182



- резьбовой цилиндр, M12 x 1
- нержавеющая сталь, 1.4301
- 3-проводн. DC, 10...30 В DC
- программируемый (н.з./н.о.) через адаптер обучения VB2-SP1
- разъем M12 x 1

Схема подключения



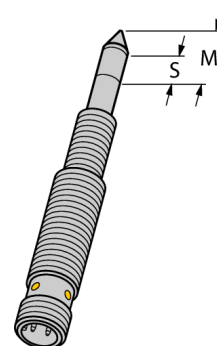
Датчики для зон сварки имеются различных версиях с различными диаметрами и уровнями сигнала. Можно детектировать ферромагнитные детали, которые сильно отличаются свойствами материала и диаметром. Для детектирования детали она должны быть размещена внутри т.н. чувствительных зон. Внутренний сигнал датчика достигает максимальной величины, если вся чувствительная зона перекрыта детектируемым элементом. Также допускается частичное перекрытие.

Чувствительная область $S = 9 \text{ мм}$

В этой области изменяется сигнал когда компоненты присоединены.

Максимальный диапазон $M = 13 \text{ мм}$

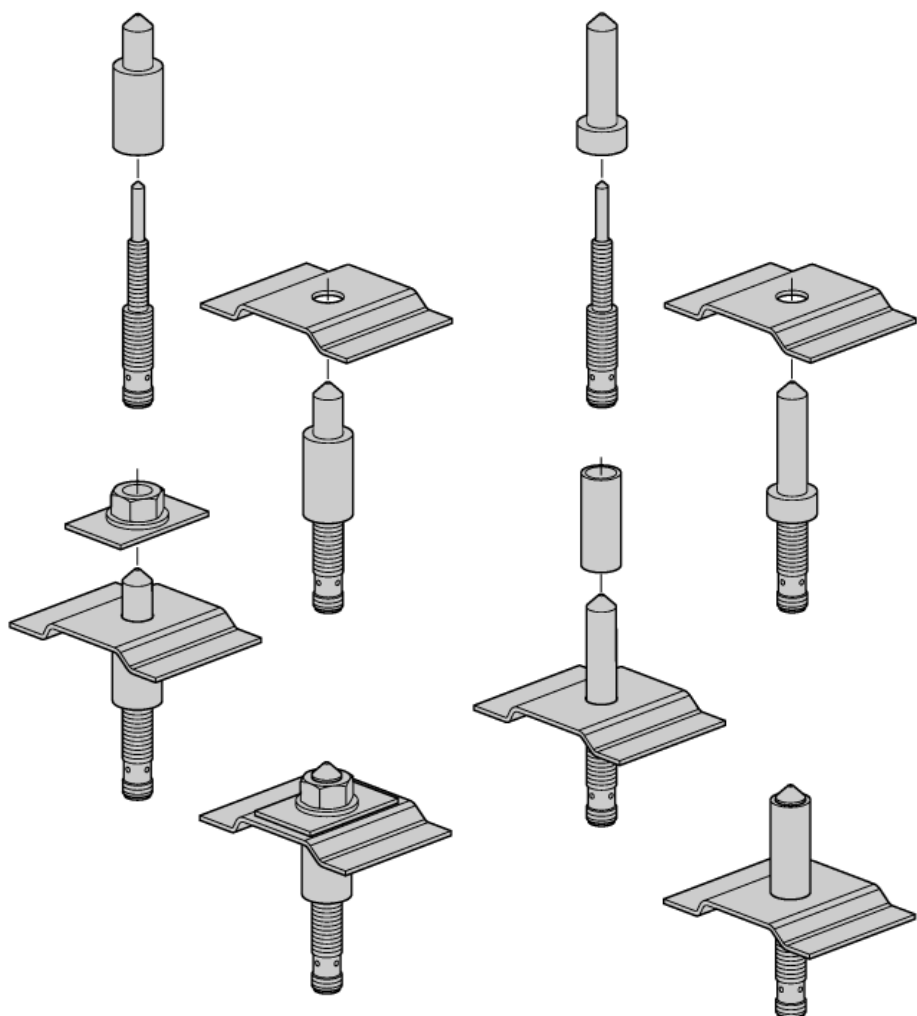
Максимальный уровень сигнала достигается в случае полного покрытия чувствительной зоны.



Тип	NIMFE-EM12/4.9L88-UP6X-H1141/S1182
Идент. №	1600616
Special version	S1182 = TiN-покрытие
Температура окружающей среды	-25...+70 °C
Рабочее напряжение	10...30 В =
Остаточная пульсация	$\leq 10 \% U_{ss}$
Номинальный рабочий ток (DC)	$\leq 100 \text{ mA}$
Ток холостого хода I_0	$\leq 15 \text{ mA}$
Остаточный ток	$\leq 0.1 \text{ mA}$
Испытательное напряжение изоляции	$\leq 0.5 \text{ kV}$
Защита от короткого замыкания	да/ Циклический
Падение напряжения при I_0	$\leq 1 \text{ В}$
Защита от обрыва / обратной полярности	да/ Полный
Выходная функция	3-проводн., Программируемое подключение, PNP
Конструкция	Цилиндр с резьбой, M12 x 1
Размеры	88 мм
Материал корпуса	Нержавеющая сталь, V2A (1.4301)
Материал активной поверхности	нержавеющая сталь, V2A (1.4301), TiN-покрытие
Макс. момент затяжки гайки	10 Нм
Электрическое подключение	Разъем, M12 x 1
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Степень защиты	IP67
Средняя наработка до отказа	874лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
укомплектованное количество	1
Индикатор рабочего напряжения	светодиод, зел.
Индикация состояния переключения	светодиод, желтый

**Датчик магнитного поля
для детектирования приварных гаек М6
Для детектирования ферромагнитных элементов
NIMFE-EM12/4.9L88-UP6X-H1141/S1182**

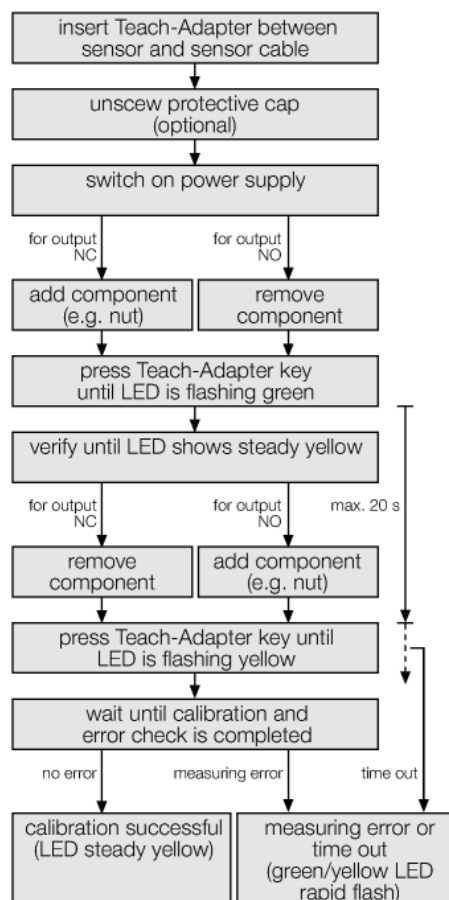
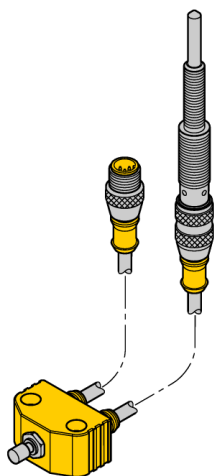
examples of use



Датчик магнитного поля для детектирования ферромагнитных элементов подходит как для сварных муфт, так и для разделяющих и стабилизирующих перемишек. При этом детектируемые детали должны быть сделаны из ферромагнитного материала для того, чтобы прибор безупречно функционировал. В большинстве применений используют центровочные болты для фиксации сварных муфт и разделяющих и стабилизирующих перемишек и т.о. обеспечивают механическую защиту датчика. Эти фиксирующие элементы должны быть сделаны из неферромагнитного материала, наприим. нержавеющей стали. Центровочные болты не поставляются фирмой Турк, они должны быть индивидуально изготовлены и соответствовать применению.

Датчик магнитного поля для детектирования приварных гаек M6 Для детектирования ферромагнитных элементов NIMFE-EM12/4.9L88-UP6X-H1141/S1182

Параметризация с адаптером обучения



На измерительный сигнал сенсора влияет как диаметр и материал центровочных болтов и деталей конструкции, так и покрытие чувствительных областей. Поэтому каждый датчик должен быть приспособлен к рабочему окружению, т.е. к применяемым муфтам, защитным крышкам, виду мишеней (гайки, муфты и т.п.). Для калибровки датчика необходим адаптер обучения VB2-SP1, выпускаемый фирмой Турк.

Индикация ошибки

Если при включенном выходе появится сообщение об ошибке, наприим. о перегрузке или коротком замыкании, необходимо сразу же отключить выход прибора. Датчик проверяет за одну секунду, сохраняется ли состояние короткого замыкания, если нет, то выход можно снова включить. Состояние перегрузки или короткого замыкания сигнализируется желтым светодиодом с частотой 1 Гц. Каждый датчик отслеживает внутренние сигналы и исправность компонентов оборудования. Выход отключается при следующих сбоях:

- прерывание сигнала сенсора (наприим. из-за внешних магнитных полей)
- превышение температуры (внутренняя температура прибора $>100^{\circ}\text{C}$)
- дефекты компонентов

Ошибка датчика индицируется попеременным миганием зеленого и желтого светодиодов. При сбоях датчика обычно идет самоперезагрузка, т.е. датчик автоматически переходит в нормальное рабочее состояние, после устранения ошибки.

После подключения к рабочему напряжению датчик проверяет свои рабочие параметры. Если во время процесса проверки возникает сбой, датчик остается в статусе ошибки (зеленый светодиод мигает). Выход не может быть подключен в этом состоянии. Необходима новая калибровка с адаптером обучения.

