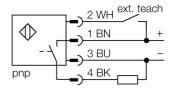


Тип	NIMFE-M12/6.2L101-UP6X-H1141 1600609 -25+70 °C	
Идент. №		
Температура окружающей среды		
Рабочее напряжение	1030 B =	
Остаточная пульсация	≤ 10 % U _{ss}	
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 200 mA	
Ток холостого хода І₀	≤ 15 mA	
Остаточный ток	≤ 0.1 mA	
Испытательное напряжение изоляции	≤ 0.5 kB	
Защита от короткого замыкания	да/ Циклический	
Падение напряжения при І.	≤ 1 B	
Защита от обрыва / обратной полярности	да/ Полный	
Выходная функция	3-проводн., Программируемое подключение, PNP	
Конструкция	Цилиндр с резьбой,М12 × 1	
Размеры	101 мм	
Материал корпуса	Металл,CuZn,Хромированный	
Материал активной поверхности	металл, CuZn, хромированный	
Макс. момент затяжки гайки	10 Нм	
Электрическое подключение	Разъем, M12 × 1	
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)	
Ударопрочность	30 g (11 мс)	
Степень защиты	IP67	
Средняя наработка до отказа	874лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C	
укомплектованное количество	1	
Индикатор рабочего напряжения	светодиод,зел.	
Индикация состояния переключения	светодиод, желтый	

- Резьбовой цилиндр, М12/М8
- Хромированная латунь
- 3-проводн. DC, 10...30 B DC
- прошраммируемый (н.з./н.о.) через адаптер обучения VB2-SP1
- разъем М12 x 1

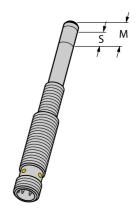
Схема подключения



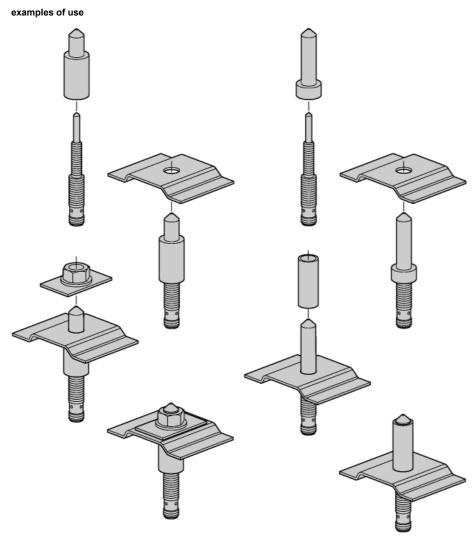
Датчики для зон сварки имеются различных версиях с различными диаметрами и уровнями сигнала. Можно детектировать ферромагнитные детали, которые сильно отличаются свойствами материала и диаметром. Для детектирования детали она должны быть размещена внутри т.н. чувствительных зон. Внутренний сигнал датчика достигает максимальной величины, если вся чувствительная зона перекрыта детектируемым элементом. Также допускается частичное перекрытие.

Чувствительная область S = 11 мм В этой области изменяется сигнал когда компоненты присоединены.

Максимальный диапазон M = 14 мм Максимальный уровень сигнала достигается в случае полного покрытия чувствительной зоны.





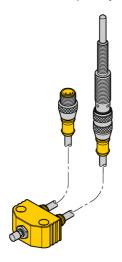


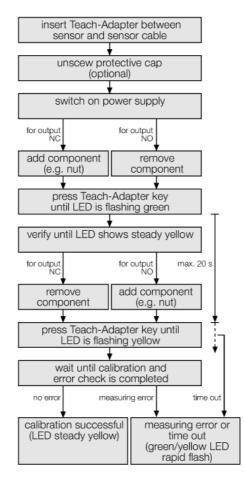
Датчик магнитного поля для детектирования ферромагнитных деталей подходит как для приварных гаек, так и для разделяющих и стабилизирующих стяжек арматуры. При этом детектируемые детали должны быть сделаны из ферромагнитного материала для обеспечения правильного функционирования. В большинстве применений используют центровочные болты для фиксации приварных гаек и стяжек арматеры и т.о. обеспечивают механическую защиту датчиков. Эти фиксирующие элементы должны быть сделаны из неферромагнитного материала, наприм. нержавеющей стали. Центровочные болты не поставляются фирмой Турк, они должны быть индивидуально изготовлены и соответствовать применению.

Датчики приварных гаек легко детектируют мишени с диаметром между 10 и 20 мм.



Параметризация с адаптером обучения





На измерительный сигнал сенсора влияет как диаметр и материал центровочных болтов и деталей конструкции, так и покрытие чувствительных областей. Поэтому каждый датчик должен быть приспособлен к рабочему окружению, т.е. к применяемым муфтам, защитным крышкам, виду мишеней (гайки, муфты и т.п.). Для калибровки датчика необходим адаптер обучения VB2-SP1, выпускаемый фирмой Турк.

Индикация ошибки

Если при включенном выходе появится сообщение об ошибке, наприм. о перегрузке или коротком замыкании, необходимо сразу же отключить выход прибора. Датчик проверяет за одну секунду, сохраняется ли состояние короткого замыкания, если нет, то выход можно снова включить. Состояние перегрузки или короткого замыкания сигнализируется желтым светодиодом с частотой 1 Гц. Каждый датчик отслеживает внутренние сигналы и исправность компонентов оборудования. Выход отключается при следующих сбоях:

- прерывание сигнала сенсора (наприм. из-за внешних магнитных полей)
- превышение температуры (внутренняя температура прибора >100°C)
- дефекты компонентов

Ошибка датчика индицируется попеременным миганием зеленого и желтого светодиодов. При сбоях датчика обычно идет самоперезагрузка, т.е. датчик автоматически переходит в нормальное рабочее состояние, после устранения ошибки.

После подключения к рабочему напряжению датчик проверяет свои рабочие параметры. Если во время процесса проверки возникает сбой, датчик остается в статусе ошибки (зеленый светодиод мигает). Выход не может быть подключен в этом состоянии. Необходима новая калибровка с адаптером обучения.



Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
BSS-12	6901321	Кронштейн для гладких и резьбовых цилиндрических при-	
		боров; материал: Полипропилен	o 12 20 20 28.5 34 30
VB2-SP1	A3501-29	Адаптер обучения:	04.5 23 0.2 m 39.3 mi2 x 1 pr 1