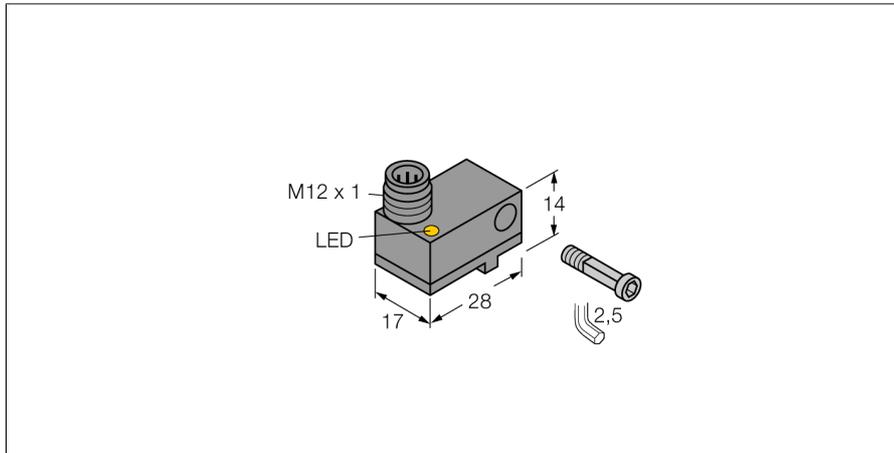
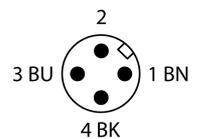
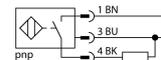


**датчик магнитного поля
для пневматических цилиндров (невосприимчивы к магнитным полям)
BIM-NST-AP6X-H1141/S34**



- Пластик, PA12-GF30
- магнито-индуктивный датчик
- (для зон сварки) невосприимчивость к переменным полям с частотой 50...60 Гц
- 3-х проводн. DC, 10...30 В DC
- нормально открытый, рпр выход
- разъем, M12 x 1

Схема подключения



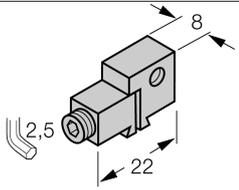
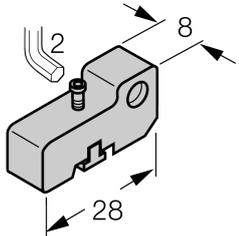
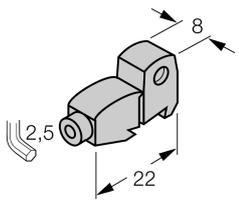
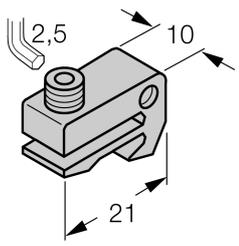
Тип	BIM-NST-AP6X-H1141/S34
Идент. №	4685401
Special version	S34 = Датчики защищены от воздействия электромагнитных полей.
Скорость прохождения	≤ 1 м/с
Безопасное рабочее расстояние	≤ (0,81 x Sn) мм
Корректировочные коэффициенты	St37 = 1; Al = 0.3; нерж. сталь = 0.7; Ms = 0.4
Повторяемость	≤ ± 0.1 мм
Температурный дрейф	≤ ± 10 %
Температурный дрейф	≤ 0.1 мм
Гистерезис	≤ 1 мм
Температура окружающей среды	-25...+70 °C
Рабочее напряжение	10...30 В =
Остаточная пульсация	≤ 10 % U _н
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 200 мА
Ток холостого хода I ₀	≤ 15 мА
Остаточный ток	≤ 0.1 мА
Испытательное напряжение изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ Циклический
Падение напряжения при I _н	≤ 1.8 В
Защита от обрыва / обратной полярности	да/ Полный
Выходная функция	3-проводн., НО контакт, PNP
Частота переключения	0.015 кГц
Конструкция	Прямоугольный,NST
Размеры	28 x 17 x 14 мм
Материал корпуса	Пластмасса,PA12-GF30
Материал активной поверхности	пластмасса, PA12-GF30
Электрическое подключение	Разъем, M12 x 1
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Степень защиты	IP67
Средняя наработка до отказа	2283лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
укомплектованное количество	1
Монтаж на цилиндры след.сечений	.
Цилиндрический дизайн	
Индикация состояния переключения	светодиод, желтый
В объем поставки включены:	1 x винт M3x20, 1 x болт, 1 x гровер

Принцип действия

Датчики магнитного поля активируются магнитными полями и служат для обнаружения положения поршня в пневмоцилиндре. Так как магнитные поля проникают сквозь не намагничивающиеся металлы, то датчик обнаруживает постоянный магнит через алюминиевые стенки цилиндра. Датчики для зон сварки серии регтаргох "замораживают" статус переключения при обнаружении переменного магнитного поля (50...60 Гц). Предотвращая, таким образом, ложные срабатывания во время сварочного процесса. При исчезновении переменного поля датчик продолжает работу в обычном режиме.

**датчик магнитного поля
для пневматических цилиндров (невосприимчивы к магнитным полям)
BIM-NST-AP6X-H1141/S34**

Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
KLN3	6970504	монтаж на цилиндр с пазом типа "ласточкин хвост" или Т-образным пазом; ширина зажима 5.2...13.5 мм; материал: анодированный алюминий	
KLN-SMC	6970503	монтаж на цилиндр SMC; ширина зажима 4 мм; материал: анодированный алюминий	
KLF1	6970401	крепление на трапециевидную канавку, для цилиндров всех диаметров, материал: анодированный алюминий	
KLF2	6970402	крепление на трапециевидную канавку, для цилиндров всех диаметров, материал: анодированный алюминий	
SMC-325	A3106	монтаж на цилиндр SMC; ширина зажима 4 мм; материал: анодированный алюминий	