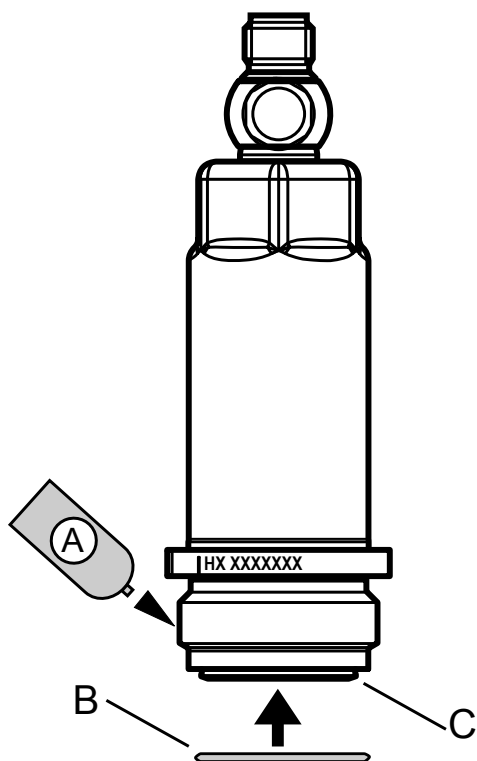


Montageanleitung
Universal-Prozessadapter RD52

DE

E33341

80257514 08/2016

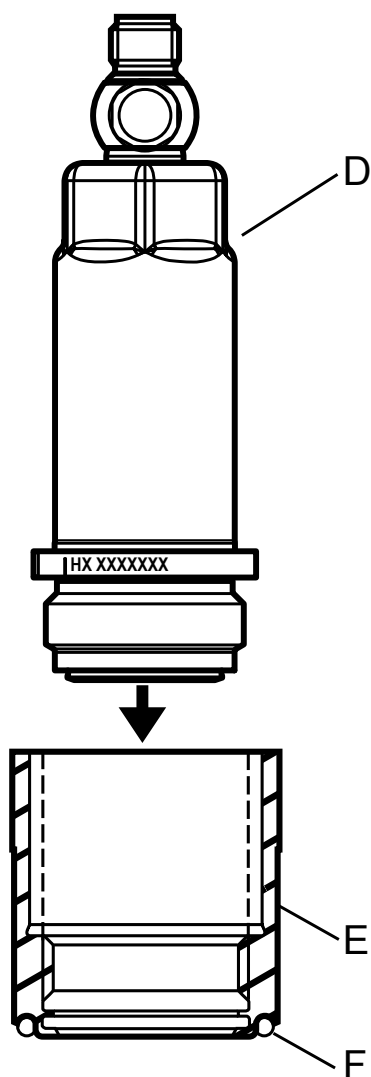


- Gewinde des Sensors mit geeigneter Schmierpaste (A) einfetten. Die Schmierpaste muss für den vorliegenden Anwendungsbereich geeignet, zugelassen und mit den eingesetzten Elastomeren verträglich sein.
- Dichtring (B) in die Nut (C) des Sensors einlegen.

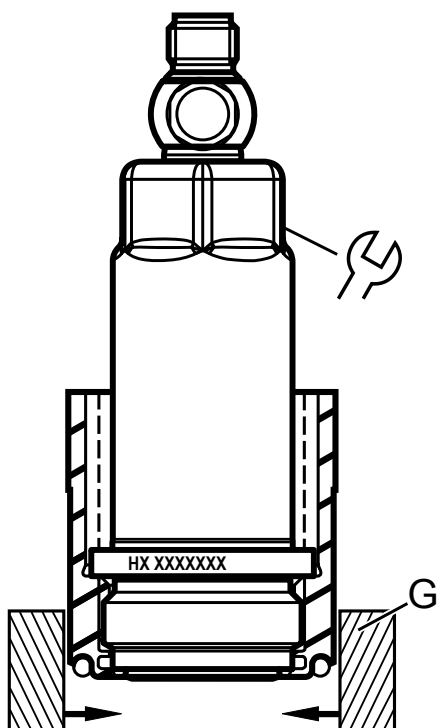
Der Adapter wird mit EPDM-O-Ring ausgeliefert. Weitere Dichtringe sind als Zubehör erhältlich:

- FKM-O-Ring.
- PEEK-Dichtring.

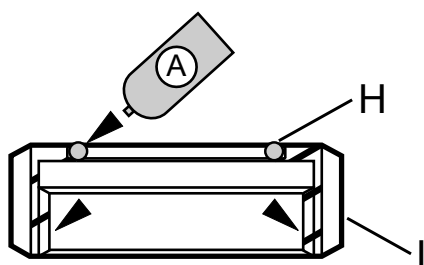
Bei einem Wechsel von PEEK-Abdichtung auf O-Ring-Abdichtung muss ein neuer Adapter verwendet werden.



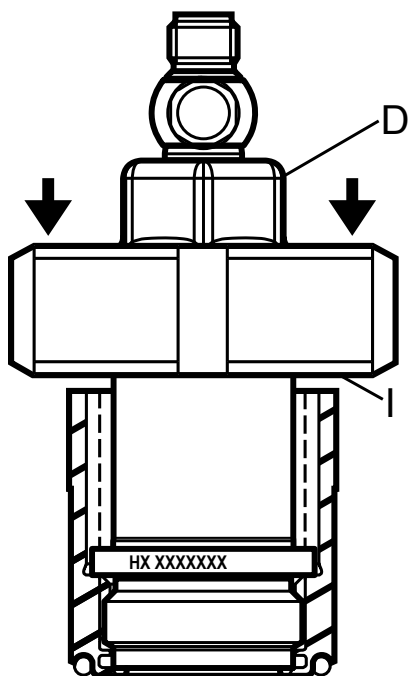
- Sensor (D) in den Adapter (E) einschrauben, bis er handfest sitzt. Dabei mechanische Einwirkungen auf die Dichtflächen, den Hygienebereich und die Druckmesszelle vermeiden.
- Darauf achten, dass sich Dichtring (F) an seinem Platz befindet.



- Sensor + Adapter in eine Klemmvorrichtung (G), z. B. Schraubstock, spannen und nur leicht anziehen, damit der Adapter nicht verformt wird.
- Sensor mit einem Schraubenschlüssel anziehen, bis der Anschlag spürbar ist (dies entspricht einem maximalen Anzugsdrehmoment von 35 Nm). Achtung: Weiterdrehen kann die Dichtwirkung beeinträchtigen.



- Gewinde und Dichtring (H) der Überwurfmutter (I) mit Schmierpaste (A) einfetten.



- Überwurfmutter (I) über den Sensor (D) schieben.

- Vormontiertes Gerät in Universal-Prozessanschluss RD52 einsetzen.
- Überwurfmutter (I) am Universal-Prozessanschluss RD52 festziehen.