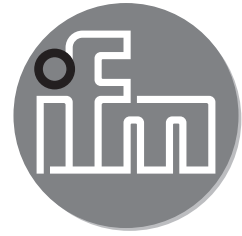


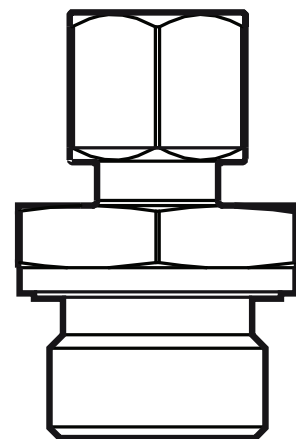
ifm electronic



Instrukcja montażu Mocowanie progresywne

PL

80232423 / 00 11 / 2015



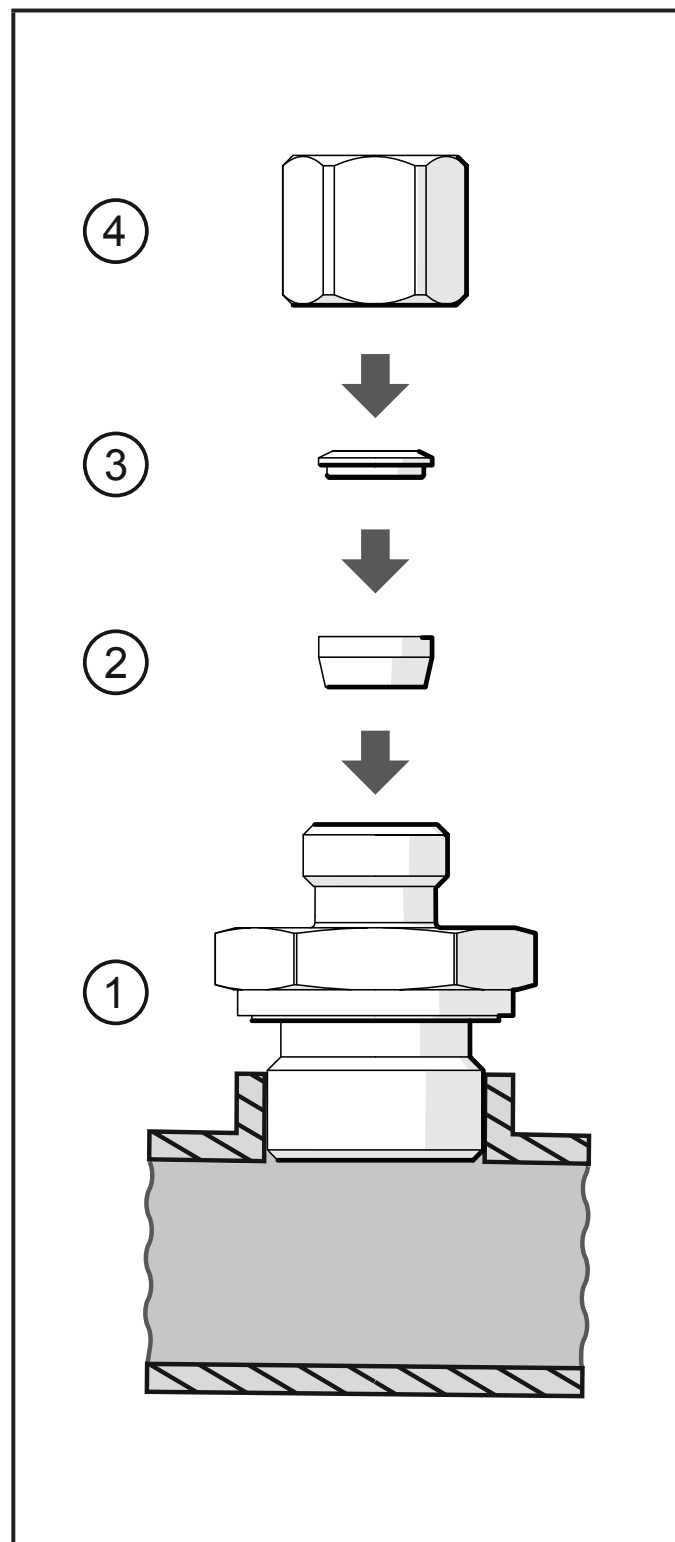
Mocowanie progresywne składa się z czterech części: mocowania gwintowanego (1), pierwszego pierścienia zaciskowego (2), drugiego pierścienia zaciskowego (3) i nakrętki (4).

1. Należy przykręcić mocowanie gwintowane (1) do przyłącza procesowego. Jeżeli jest wymagane w danej aplikacji należy użyć uszczelki.

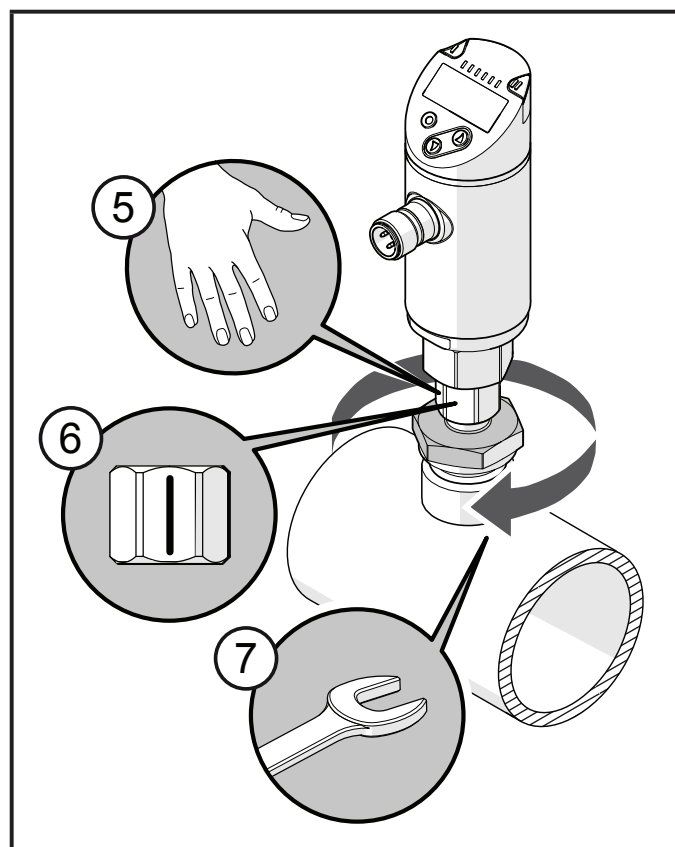


Przy użyciu adaptera do spawania:

- Spawania może dokonywać jedynie wykwalifikowany personel. Ostrożna praca zgodna ze współczesnym stanem wiedzy.
 - Podczas spawania i późniejszego stygnięcia, czujnik i mocowanie progresywne nie powinny być zamontowane w swoim miejscu.
 - Powierzchnie muszą być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
 - Materiały spawalnicze muszą być dopasowane do materiału adaptera i ściany.
- ▶ Następnie należy zamontować pierwszy pierścień zaciskowy (2). Zwężające się zakończenie musi być ułożone w kierunku stożka.
- ▶ Następnie należy zamontować drugi pierścień zaciskowy (3).
- ▶ Założyć nakrętkę (4).



- ▶ Włożyć czujnik.
- ▶ Ręcznie dokręcić nakrętkę (5) i zaznaczyć jej położenie linią (6).
- ▶ Dostosować czujnik do żądanej głębokości instalacji Przytrzymać go, dokręcając nakrętkę o 1 ¼ obrotu za pomocą narzędzia (7).



PL

- > Pierścienie zaciskowe są teraz solidnie połączone z sondą czujnika. Od tego momentu nie można zmieniać głębokości instalacji.



Zalecana głębokość instalacji sondy pomiarowej:
środek rury.

Ponowna instalacja

Czujnik można wyjmować, np. w celu umycia końcówki.

- ▶ Następnie należy wprowadzić go z powrotem i dokręcić nakrętkę nie używając nadmiernej siły.