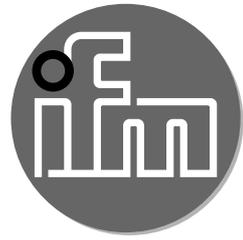


ifm electronic



Montageanleitung
Prozessadapter für Geräte mit
G $\frac{1}{2}$ -Adaption

DE

07 / 2015

706034 / 01

1 Grundlegende Hinweise



Bei Einsatz im Hygienebereich nach EHEDG und 3A:

- ▶ Die einschlägigen Richtlinien von EHEDG und 3A befolgen.
- ▶ Auf EHEDG-konforme oder 3A-konforme Einbindung des Adapters in die Anlage achten (daher entsprechende Hinweise in der Bedienungsanleitung des vorgesehenen Sensors beachten).
- ▶ 3A-Zulassung: nur 3A-zugelassene und mit dem 3A-Symbol gekennzeichnete Adapter verwenden. Die 3A-Zulassung gilt nur in Verbindung mit Sensoren, die einen PEEK Dichtkonus (integriert oder via separater PEEK-Dichtung) aufweisen → Zubehör.



Häufig wird der Behälter, in den der Adapter eingebaut wurde, nach dem Schweißvorgang zusätzlich behandelt (z.B. in Form von Beizen, Sandstrahlen oder Glasperlenstrahlen). Falls dabei auch das Adaptergewinde oder die Dichtkante nachbehandelt werden, kann dies zur Beschädigung und damit zur Undichtigkeit des Adapters führen:

- ▶ Daher gewährleisten, dass der Innenraum und die Dichtkante des Adapters nicht nachbehandelt werden.

2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Prozessadapter ermöglicht den hygienischen Einbau von Sensoren mit G1/2-Hygiene-Adaption in Behälter oder Rohrleitungssysteme.



Bei Einbau in beengten Umgebungen: um Fehlfunktionen und Beschädigungen des vorgesehenen Sensors zu vermeiden, Mindestabstände gemäß der Bedienungsanleitung des Sensors beachten.

3 Montage



Für die Montage des Sensors und Adapters wird eine Schmierpaste benötigt. Schmierpaste nur sparsam verwenden. Nur auf gewindeführende Teile aufbringen, um „Fressen“ zu verhindern. Kontakt der Dichtungen und Dichtflächen mit der Schmierpaste vermeiden. Diese muss für den vorliegenden Anwendungsbereich geeignet, zugelassen und mit den eingesetzten Elastomeren (z.B. O-Ring für LMTxxx) verträglich sein. Der Hersteller empfiehlt die Klüberpaste UH184-201 (USDA-H1-Freigabe).



- ▶ Die Montage darf nur durch fachkundiges Personal erfolgen.
- ▶ Sauberkeit der Dichtflächen gewährleisten. Daher Schutzverpackungen erst kurz vor der Montage entfernen.
- ▶ Bei Beschädigung der Dichtflächen: Adapter ersetzen.

3.1 Clampadapter oder ähnlicher Adapter (nur Innengewinde)

- ▶ Vorgesehenen Sensor in den Adapter einschrauben (→ 4 Einbau eines Sensor in einen Adapter).
- ▶ Sensor und Adapter in eine Klemmvorrichtung spannen. Klemmvorrichtung nur leicht anziehen, damit der Adapter nicht verformt wird.
- ▶ Sensor mit einem Schraubenschlüssel anziehen (Anzugsdrehmoment: siehe Bedienungsanleitung des verwendeten Sensors).
- ▶ Die Einheit bestehend aus Sensor und Adapter aus der Klemmvorrichtung entfernen. Danach Einheit in der Anlage montieren.

DE

3.2 Reduzieradapter (mit Außengewinde)

- ▶ Gewinde- und Dichtflächen leicht mit Schmierpaste einfetten.
- ▶ Adapter mit der Hand einschrauben, Dichtflächen nicht beschädigen.
- ▶ Adapter mit Schraubenschlüssel bis zum spürbaren Anschlag anziehen (25 Nm). Achtung: Weiterdrehen kann die Dichtwirkung beeinträchtigen!

4 Einbau eines Sensor in einen Adapter

4.1 Temperatursensor (z.B. TAxxxx)



Montagehinweise in der Bedienungsanleitung des Sensors beachten.

- ▶ Kontaktflächen (Metall auf Metall) zwischen Sensor und Adapter leicht mit Schmierpaste einfetten. Hinweise → 1 beachten.
- ▶ Sensor mit der Hand in den Adapter einschrauben, Dichtungen und Dichtflächen nicht beschädigen.
- ▶ Für 3A-Anforderungen: 3A-Zubehör-Set E43911 verwenden.
- ▶ Sensor mit einem Schraubenschlüssel anziehen (Anzugsdrehmoment: siehe Bedienungsanleitung des verwendeten Sensors).

4.2 Füllstandsensor (z.B. LMxxxx)



Montagehinweise in der Bedienungsanleitung des Sensors beachten.

- ▶ Gewinde des Sensors leicht mit Schmierpaste einfetten. Hinweise → 1 beachten.
- ▶ Beiliegende Dichtung, d.h. entweder schwarzen O-Ring (FKM) oder grüne Flachdichtung (FKM), über das Gewinde auf den Sensor schieben.
- ▶ Sitz der Dichtung prüfen. Dies gilt auch für den Fall, dass bereits eine Dichtung vorhanden war.



O-Ring bzw. Flachdichtung sind nur zur Abdichtung des rückwärtigen Bereichs zwischen Sensor und Adapter bestimmt. Diese Abdichtung ist nicht als Prozessdichtung vorgesehen.

- ▶ Bei 3A-Anforderungen: Für 3A-zugelassene Sensoren mit metallischer Dichtkante das 3A-Zubehör-Set E43232 verwenden.
- ▶ Sensor mit der Hand in den Adapter einschrauben, Dichtungen oder Dichtflächen nicht beschädigen.
- ▶ Sensor mit einem Schraubenschlüssel anziehen (Anzugsdrehmoment: siehe Bedienungsanleitung des verwendeten Sensors).

5 Betrieb

- ▶ Vor Inbetriebnahme: Behälter oder Rohrleitung auf Dichtigkeit prüfen.

6 Reinigung und Wartung bei Anforderungen nach 3A

- ▶ Sämtliche Dichtungen und Dichtflächen auf Beschädigungen prüfen. Bei Beschädigungen ersetzen.
- ▶ Es empfiehlt sich, vor dem Wiederausammenbau, sämtliche wechselbaren Dichtungen zu erneuern.
- ▶ Kontaktflächen auf Verschmutzung prüfen. Alle Komponenten mit einer für die Anwendung und die verwendeten Werkstoffe geeigneten Reinigungslösung reinigen.
- ▶ Es empfiehlt sich, zur Reinigung aller innenliegenden und außenliegenden Oberflächen eine weiche Bürste zu verwenden.

- ▶ Sicherstellen, dass Dichtungen und Dichtflächen beim Reinigungsprozess nicht beschädigt werden.
- ▶ Alle Komponenten vor dem Wiederausammenbau auf Sauberkeit überprüfen.