



10. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.006.2006 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

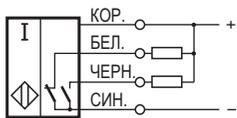
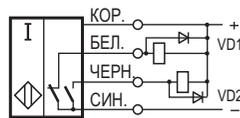


Схема подключения индуктивной нагрузки

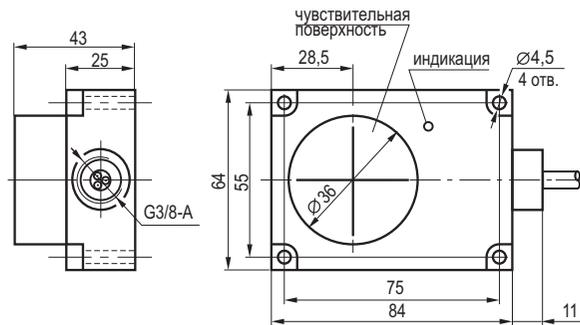


Параметры диодов VD1, VD2:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

**Выключатель
индуктивный бесконтактный
ISN ImP-43N-16-LZ**

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации
ISN ImP-43N-16-LZ.000 ПС**

Габаритный чертеж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	84x64x43
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	16 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...12,8 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5В
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25°С...+75°С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Полистирол
Присоединение	Кабель 4x0,25мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,69164
Серебро	8,16237
Палладий	0,0078

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°С...+35°С
- Влажность, не более 85%.

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50°С.
- Влажность до 98% (при +35°С).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.