

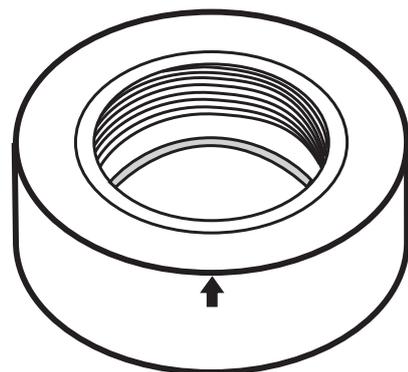
Montageanleitung Einschweißadapter

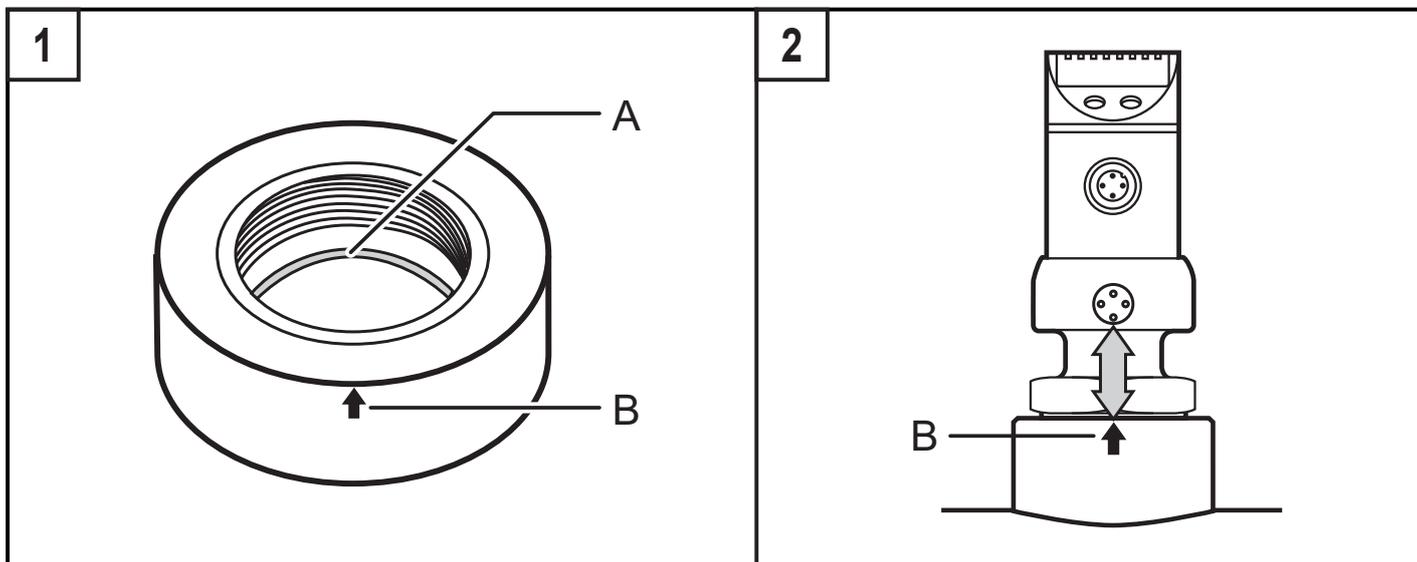
DE

G1 / G^{3/4}

08/2017

706013/02





A: Nut für O-Ring (bei E30072); B: Positionsmarkierung für die Ausrichtung

Artikelnummer	Bauform	Werkstoff	Druckfestigkeit*
E30009	G $\frac{3}{4}$ - Ø 50mm	V4A (1.4404)	25 bar
E30013	G1 - Ø 50mm	V4A (1.4404)	150 bar
E30060	G1 - Ø 50mm	ST 52-3 (1.0570)	50 bar
E30072	G1 - Ø 50mm	V4A (1.4404)	150 bar

* für die Verbindung Sensor - Adapter

E30072 wird mit einem Viton-O-Ring und einem EPDM-O-Ring ausgeliefert.

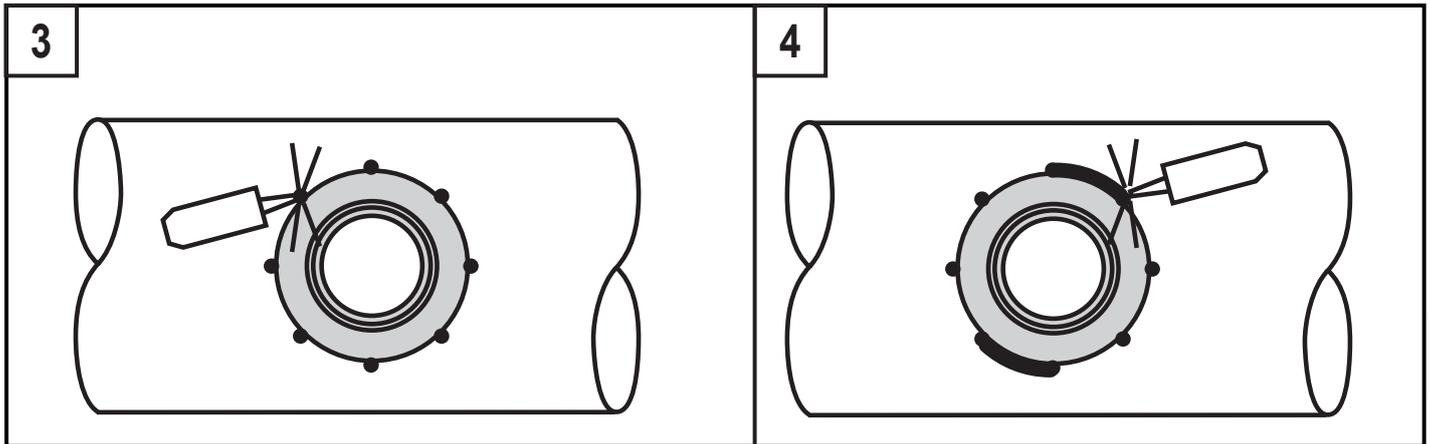
Achtung

- Der Schweißvorgang muss von fachkundigem Personal ausgeführt werden.
- Er muss sorgfältig und entsprechend dem Stand der Technik ausgeführt werden.
- Während des Schweißens und der folgenden Abkühlphase dürfen weder Sensor noch O-Ring eingebaut sein.
- Die Oberflächen müssen frei sein von Verschmutzungen jeder Art.
- Schweißhilfsmittel müssen angepasst sein an den Werkstoff von Adapter und Wandung.

Vorbereitungen

- Bohrung in der Rohrleitung oder Gehäusewandung anbringen mit dem Außendurchmesser des Adapters (max. Übermaß: 0,2 mm).
- Nach Möglichkeit einen Einschweißdorn in den Adapter einschrauben (Bestell-Nr. E30435 für G1-Gewinde, Bestell-Nr. E30071 für G $\frac{3}{4}$ -Gewinde).

Schweißvorgang



DE

- ▶ Adapter ausrichten: Positionsmarkierung an die Stelle drehen, an der die Steckverbindung / das Display des eingeschraubten Sensors stehen soll (s. Abb. 2).
- ▶ Adapter an mehreren Punkten mit ausreichender Haltekraft anheften; Heftpunkte gleichmäßig versetzt, jeweils gegenüber (s. Abb. 3).
- ▶ Schweißnähte zwischen den Heftpunkten anbringen, jeweils gegenüber (s. Abb.4). Zwischen den einzelnen Teilstücken ausreichend Pausen lassen (Abkühlphasen, um Durchglühen / Verzug des Adapters durch Überhitzung zu vermeiden).

Die Leistung des Schweißgeräts muss der Stärke der Wandung angepasst sein.

Nach dem Schweißvorgang

- ▶ Adapter abkühlen lassen.
- ▶ Gewinde von Schweißrückständen säubern.
- ▶ Gewinde leicht mit Schmierpaste einfetten.
Die Paste muss für den vorliegenden Anwendungsbereich geeignet und zugelassen sein, und sie muss mit den eingesetzten Elastomeren verträglich sein.
- ▶ Bei Adapter E30072 einen der mitgelieferten O-Ringe in die Nut des Adapters einlegen (Viton- oder EPDM-O-Ring, entsprechend dem Medium).
Er muss in seinem gesamten Umfang bündig in die Nut einrasten (s. Abb. 1).

ACHTUNG: Sollte sich der Sensor nur mit großem Widerstand in das Gewinde einschrauben lassen, bitte keine Gewalt anwenden.

Sollte das Gewinde nicht nachgearbeitet werden können, bitte Adapter entfernen und neuen einschweißen.